**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ №1/\_\_\_\_**

для заказа емкостных аппаратов

Условное обозначение аппарата \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Количество аппаратов \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Запрашиваемые сведения** | **Ответы** (ненужное зачеркнуть) | | | | |
| 1. Характеристика рабочей среды:  1.1. Наименование | в аппарате | | в теплообменном устройстве | | |
|  | |  | | |
| 1.2. Состав и концентрация, % |  | |  | | |
| 1.3. Плотность, кг/м3 |  | |  | | |
| 1.4. Физическое состояние (при наличии двух фаз – указываются обе) | газ.  пар.  жидкость | | газ.  пар.  жидкость | | |
| 1.5. Температура кипения при давлении 0,05 МПа, °С |  | |  | | |
| 1.6. Пожароопасность | да, нет | | да, нет | | |
| 1.7. Взрывоопасность | да, нет | | да, нет | | |
| 1.8. Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76 | 1, 2, 3, 4 | | 1, 2, 3, 4 | | |
| 1.9. Вызывает коррозионное растрескивание | да, нет | |  | | |
| 2. Рабочее давление, МПа:  2.1. Избыточное |  | |  | | |
| 2.2. Остаточное (для аппаратов, работающих под вакуумом) |  | |  | | |
| 3. Расчетное давление, МПа |  | |  | | |
| 4. Температура стенки аппарата в рабочих условиях, °С  4.1. Максимальная |  | |  | | |
| 4.2. Минимальная |  | |  | | |
| 5. Температура расчетная стенки аппарата, °С |  | | | | |
| 6. Объем аппарата номинальный, м3 |  | | | | |
| 7. Средняя температура самой холодной пятидневки (для аппаратов, температура стенок которых может принять при эксплуатации температуру окружающего воздуха) |  | | | | |
| 8. Описание корпуса аппарата  8.1. По расположению главной оси аппарата | горизонтальный, вертикальный | | | | |
| 8.2. Форма днищ аппарата |  | | | | |
| 8.3. Наличие фланцевого разъема на корпусе | корпус цельносварной, корпус с фланцевым разъемом | | | | |
| 9. Материал корпуса аппарата |  | | | | |
| 10. Характер нагрузок на аппарат от давления, стесненности температурных деформаций, веса и других воздействий. Число циклов нагружения за весь срок эксплуатации аппарата при переменном характере нагрузок | постоянные | | переменные | | |
| - | |  | | |
| 11. Максимальная масса аппарата в рабочем состоянии, кг |  | | | | |
| 12. Сейсмичность района установки аппарата, балл | не более 6, 7, 8, 9 | | | | |
| 13. Район территории эксплуатации аппарата по скоростным напорам ветра (для аппаратов типа ВЦЖ) | Ι, Ιа, ΙΙ, ΙΙΙ, Ιv, v, vΙ, vΙΙ | | | | |
| 14. Требования к конструктивному исполнению:  14.1 Необходимость приварки полос для площадок и лестниц (для стальных аппаратов, предназначенных для работы под давлением более 0,05 МПа) | да, нет | | | | |
| 14.2 Необходимость приварки деталей для крепления теплоизоляции | да, нет | | | | |
| 14.3. Необходимость поставки указателя уровня трубчатого типа (если это предусмотрено конструкцией) | да, нет | | | | |
| 14.4. Тип опор горизонтальных стальных аппаратов | без опор,  металлические на фундаменте,  металлические на металлоконструкции, без узла крепления (на аппаратах ЕП) | | | | |
| 14.5. Необходимость поставки полупогружного электронасосного агрегата (для аппаратов типа ЕП) исполнение агрегата | да | | | нет | |
| общепро-мышленное | взрыво-безопасное | | - | |
| 14.6. Необходимость установки теплообменных устройств (если их установка предусмотрена конструкцией заказываемого аппарата) | внутреннего змеевика | | | наружного змеевика | |
| да | нет | | да | нет |
| 14.7. Обозначение (буквенное) штуцеров (из числа предусмотренных конструкцией заказываемого аппарата), без которых требуется изготовить аппарат (кроме аппаратов типа ПС, БС, ЕП) |  | | |  | |
| 15. Необходимость испытаний на стойкость материала корпуса к межкристаллитной коррозии (для аппаратов из двухслойной, высоколегированной сталей и алюминия) | да | | | нет | |
| 16. Необходимость подготовки поверхности для проведения пассивации (для аппаратов из алюминия) | да | | | нет | |
| 17. Эксплуатация с пищевыми продуктами (для аппаратов из алюминия) | да | | | нет | |
| 18. Дополнительные требования |  | | |  | |

Наименование предприятия, заказывающего аппарат\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Почтовый адрес \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Должность ответственного лица \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Ф.И.О. ответственного лица \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Телефон \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Факс \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

E-mail \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Дата заполнения \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Подпись \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_